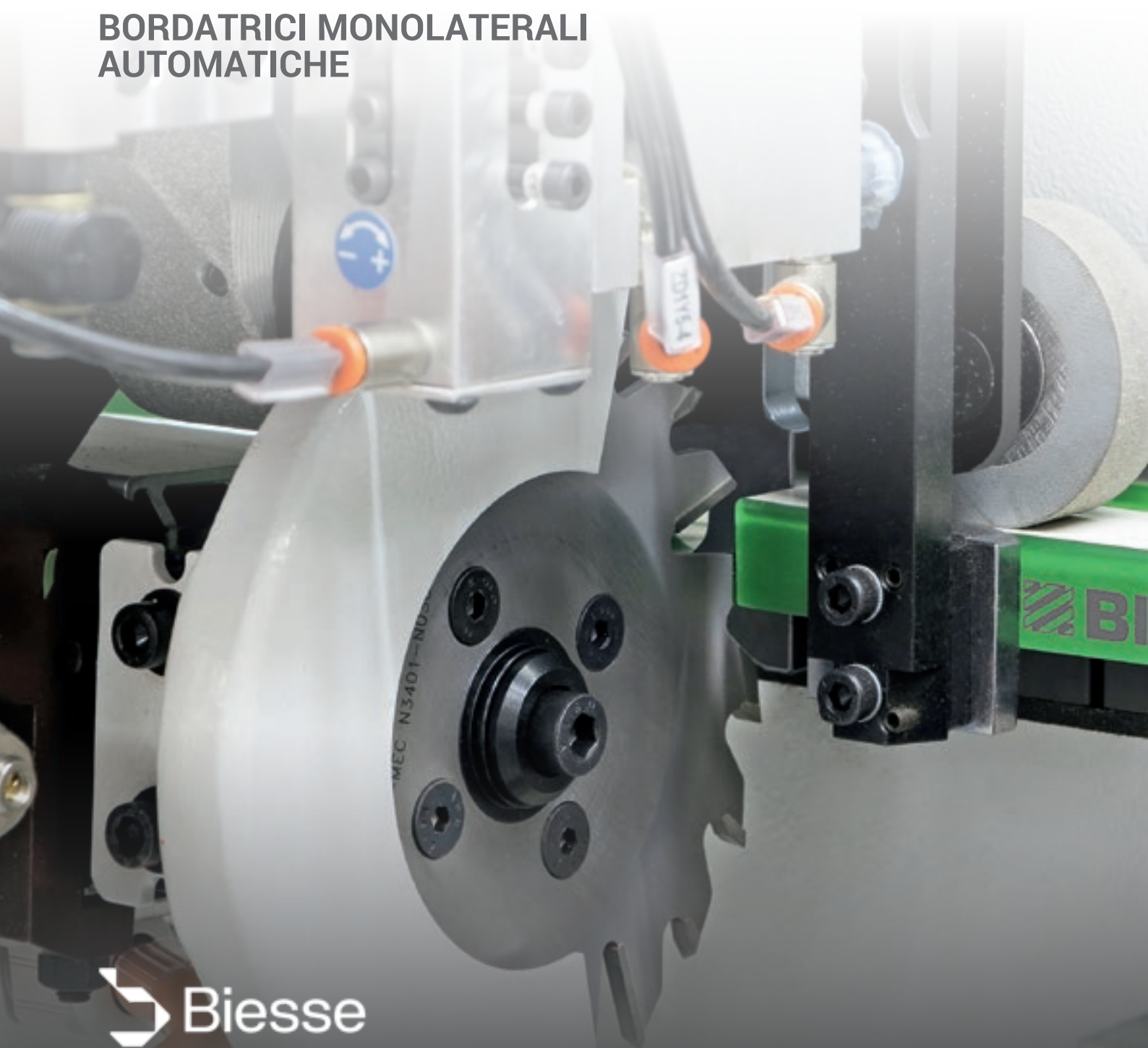
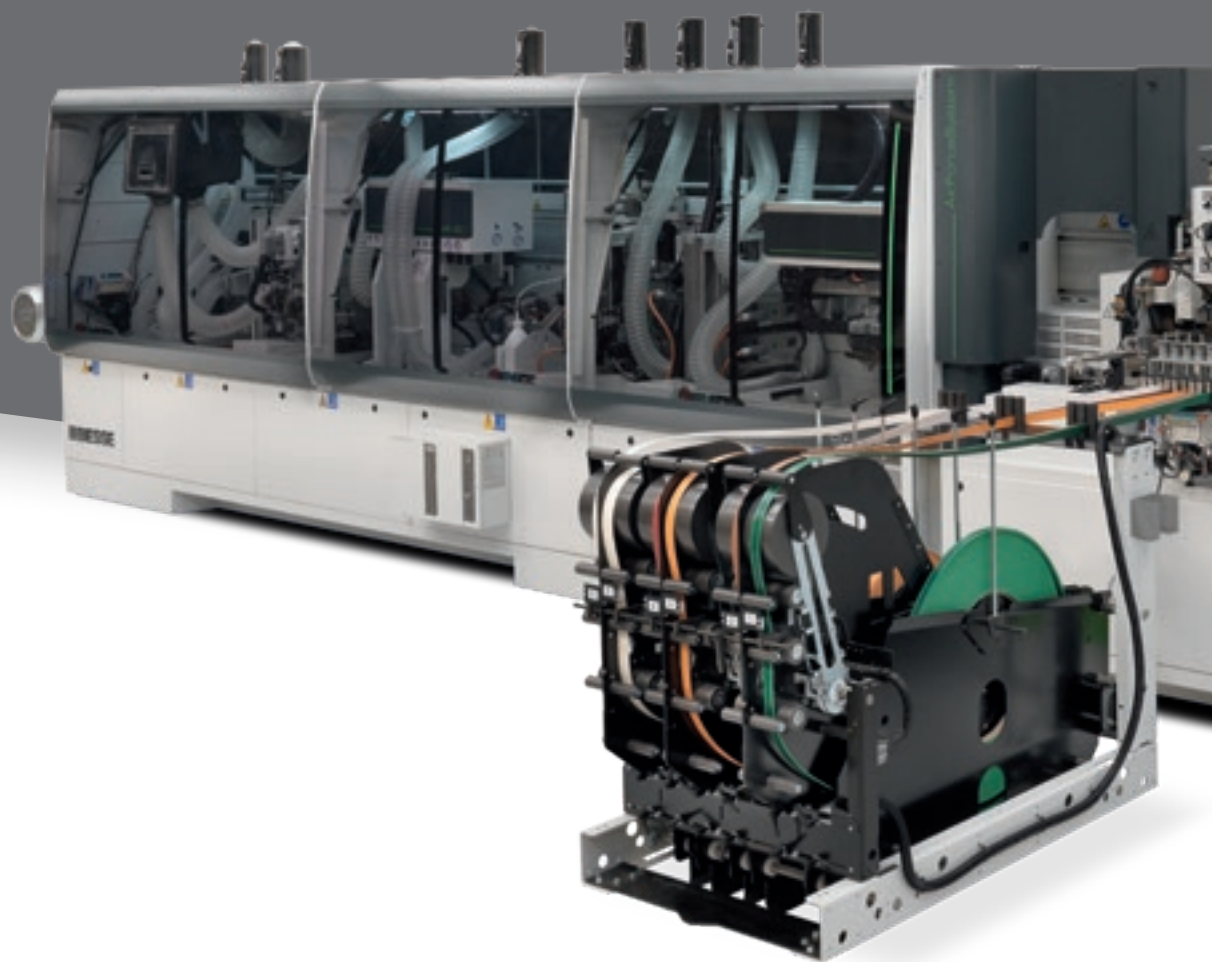


STREAM A

BORDATRICI MONOLATERALI
AUTOMATICHE



MASSIMA AFFIDABILITÀ SU PIÙ TURNI DI LAVORO



IL MERCATO CHIEDE

un cambiamento nei processi produttivi che consenta di accettare il maggior numero di commesse possibili. Tutto ciò mantenendo alti standard di qualità, personalizzazione dei manufatti con tempi di consegna rapidi e certi e soddisfacendo le richieste degli architetti più creativi.

BIESSE RISPONDE

con soluzioni tecnologiche che valorizzano e supportano l'abilità tecnica e la conoscenza dei processi e dei materiali.

Stream A è la nuova gamma di bordatrici monolaterali automatiche rivolta alle medie imprese che vogliono incrementare la propria capacità produttiva. Consente di intensificare la produzione fino a 2 turni di lavoro. Si adatta perfettamente alle esigenze di lavorazione grazie alla sua configurabilità.



STREAM_A

- LA PRECISIONE DI UNA MACCHINA INDUSTRIALE GRAZIE ALLA ROBUSTEZZA DELLA STRUTTURA
- NUOVO DESIGN: ERGONOMIA E SICUREZZA
- TECNOLOGIA AVANZATA PER UNA FINITURA PERFETTA
- DOPPI PREFUSORI: MASSIMA FLESSIBILITÀ ED EFFICIENZA DI LAVORAZIONE
- MASSIMA QUALITÀ DEL PRODOTTO FINITO

LA PRECISIONE DI UNA MACCHINA INDUSTRIALE

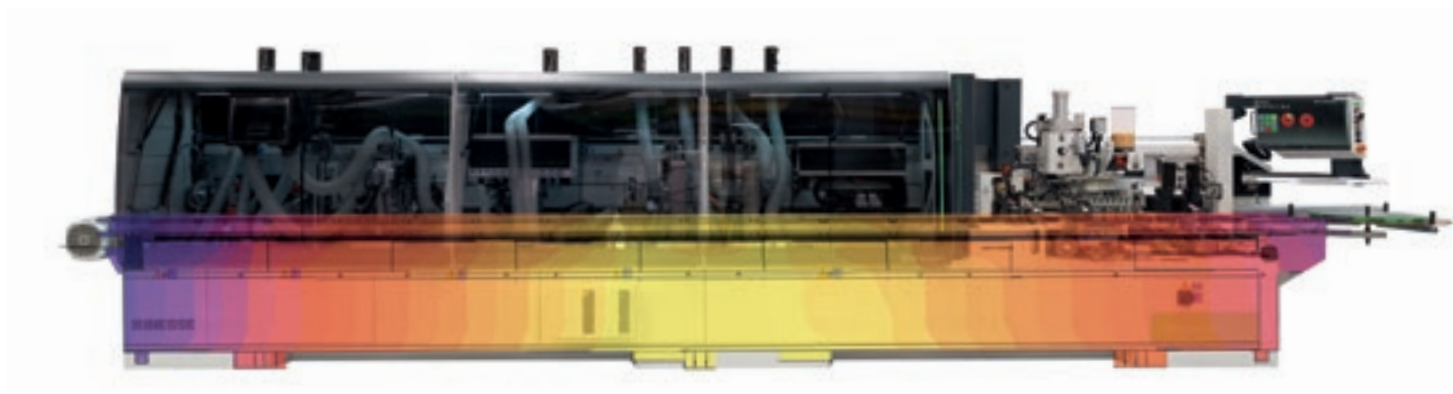
La struttura della macchina è estremamente robusta e rigida, dimensionata con i più moderni strumenti di calcolo e progettazione.

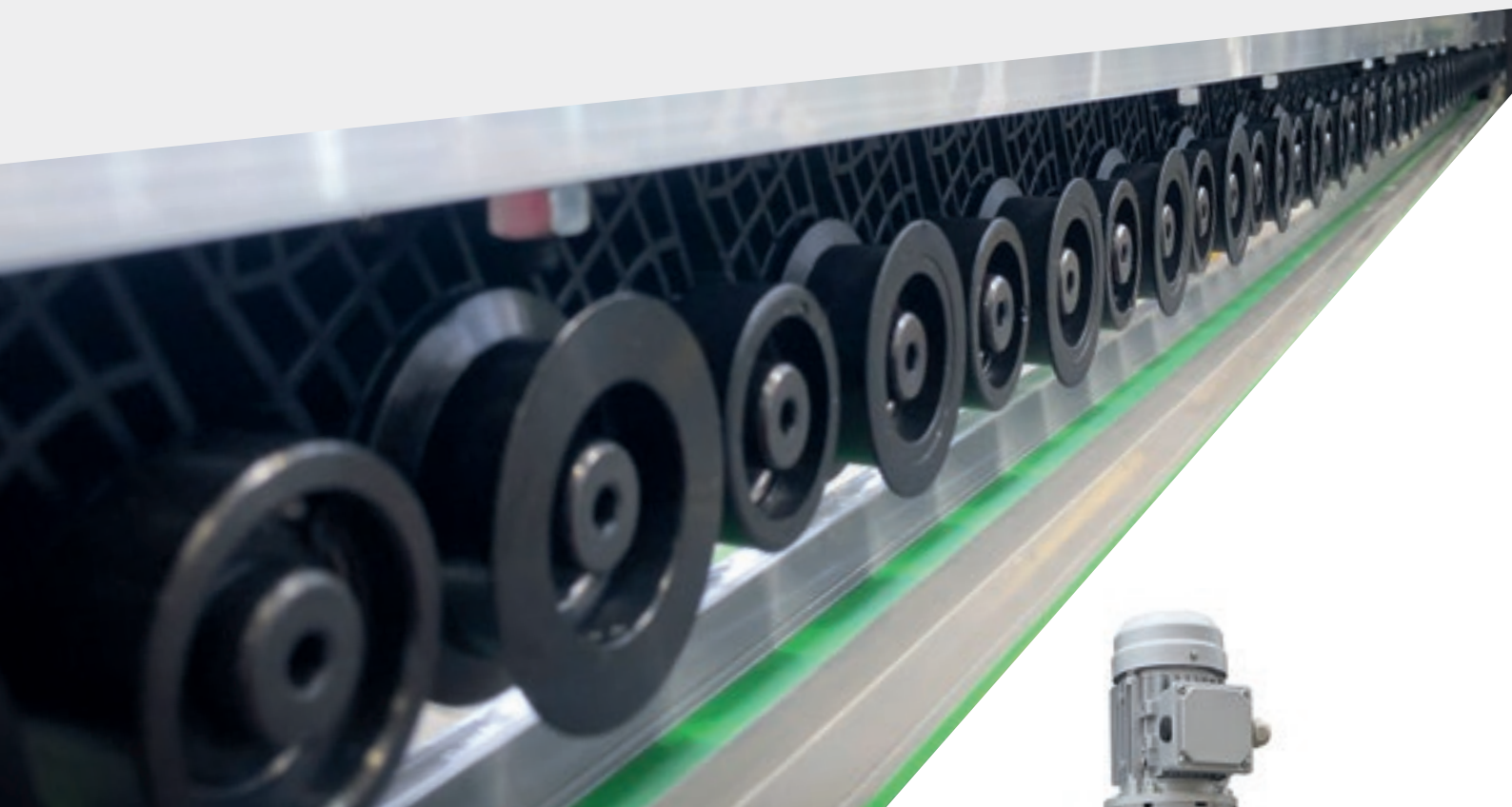
Il **basamento monolitico** conferisce elevata stabilità e permette alla macchina di lavorare anche su più turni di lavoro mantenendo un alto standard qualitativo.



+69%
DI RIGIDEZZA

Secondo l'analisi strutturale FEM, che verifica la resistenza strutturale, rigidità dei componenti, deformazioni, cinematici, ecc, il nuovo basamento risulta più rigido del 69%. L'affidabilità e l'estrema precisione si confermano una costante, garantita nel tempo, delle tecnologie Biesse.





Il Pressore a Cinghia applica una pressione uniforme sulla superficie del pannello ideale per pannelli delicati o con pellicole protettive. Ottima tenuta con pannelli di dimensioni minime.



Le **robuste colonne** da 30 mm, fissate direttamente sul basamento, assorbono completamente tutte le vibrazioni generate in lavorazione.

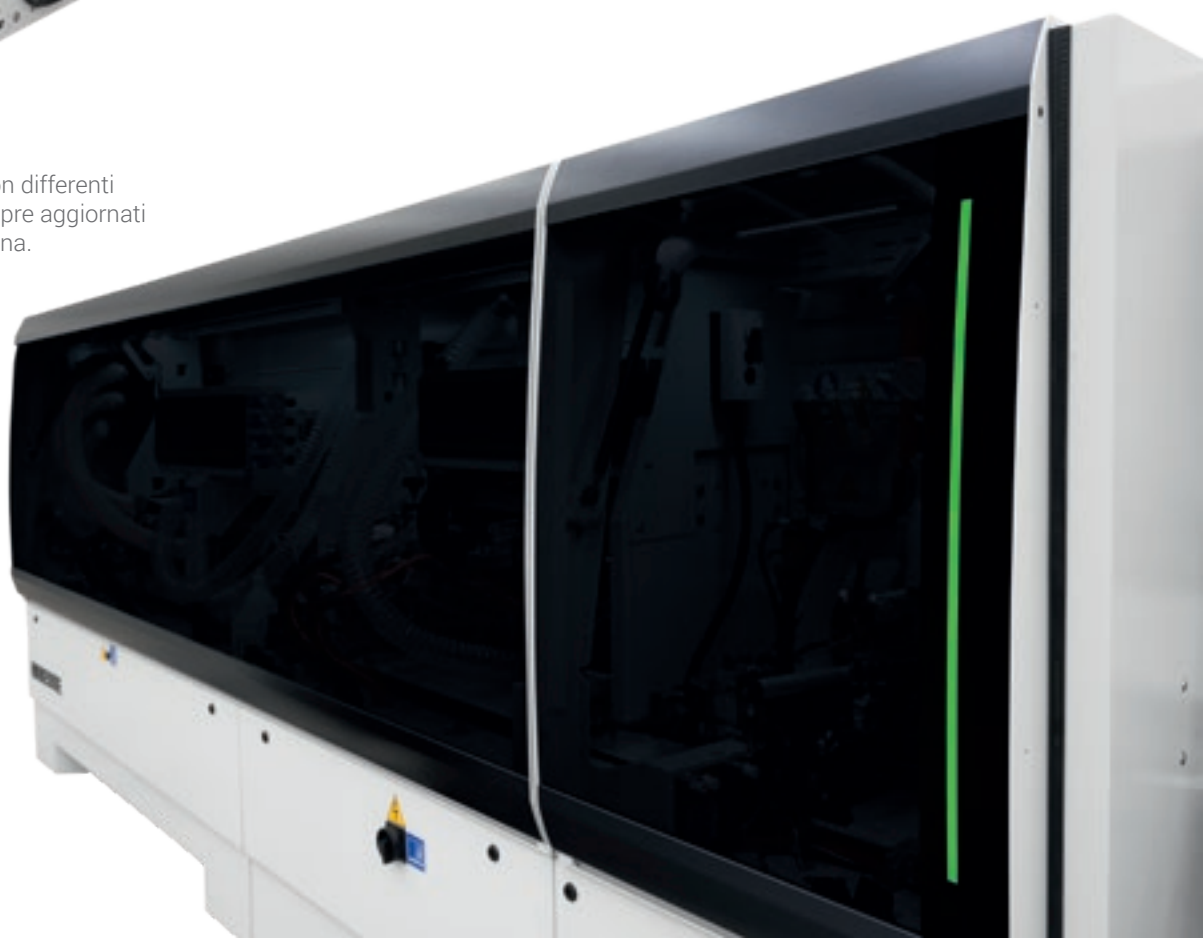
NUOVO DESIGN



Nuovo design ancora più spazioso,
ottimizzato per una maggiore
funzionalità.



Barra a LED verticale con differenti
colori per rimanere sempre aggiornati
sullo stato della macchina.



PERFETTA SUPERFICIE DI INCOLLAGGIO



Il Gruppo Rettificatore RT20 a 2 motori con intervento automatico garantisce una perfetta base per l'incollaggio. La nuova ottimizzazione del sistema di aspirazione assicura una pulizia totale.

WLM - Working line management

Sistema che consente il monitoraggio della linea di lavoro tramite un preciso dispositivo a banda magnetica. Questo dispositivo assicura il perfetto settaggio della linea di lavoro della macchina ad ogni cambio o riaffilatura degli utensili della rettifica attraverso un processo guidato a monitor.

Il Gruppo Rettificatore RT30 a 2 motori con intervento automatico garantisce una perfetta base per l'incollaggio. Grazie al doppio sistema di copiatura, permette di lavorare il profilo del pannello senza perderne lo squadro.



IDENTITY

DESIGN FUNZIONALE

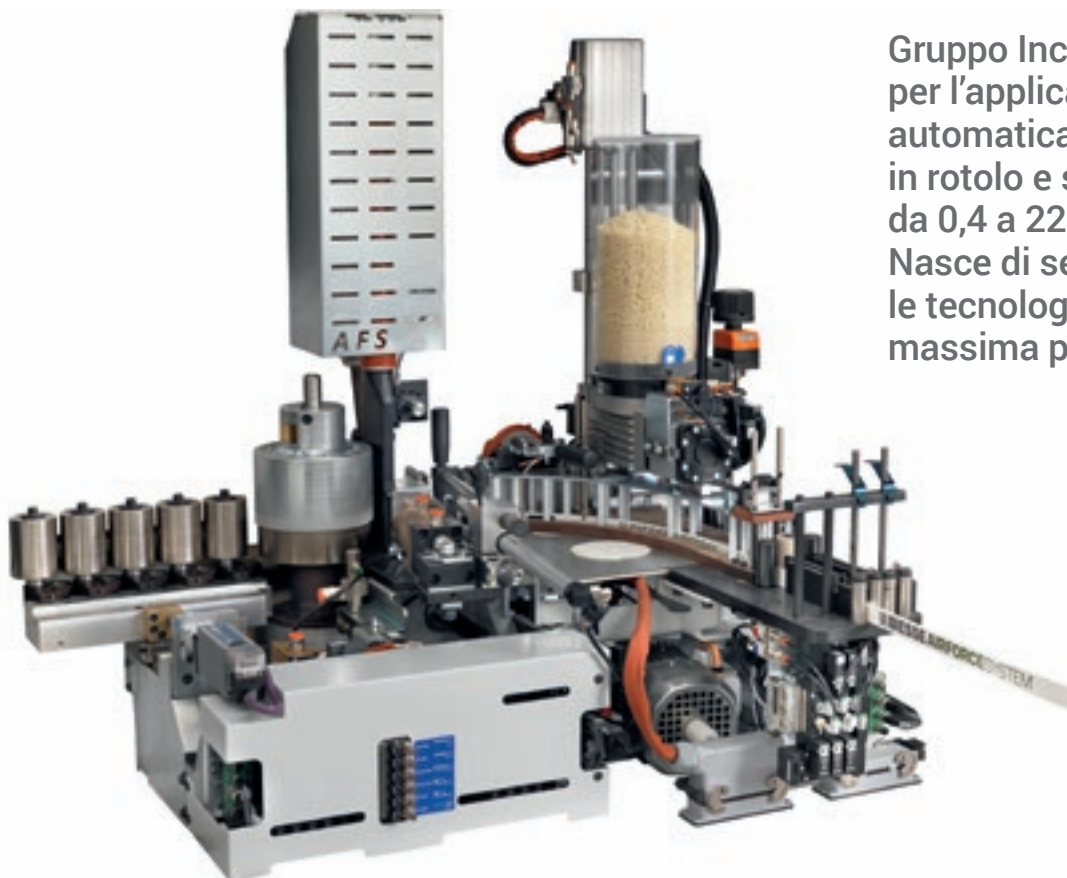
**Un'estetica innovativa ed essenziale
caratterizza l'identità distintiva Biesse.**

Lo sportello di protezione in policarbonato antisfondamento è progettato per garantire la massima visibilità all'operatore sui gruppi di lavorazione. Dotato di LED a cinque colori ad indicare lo stato della macchina, permette di monitorare agevolmente le fasi di lavorazione.





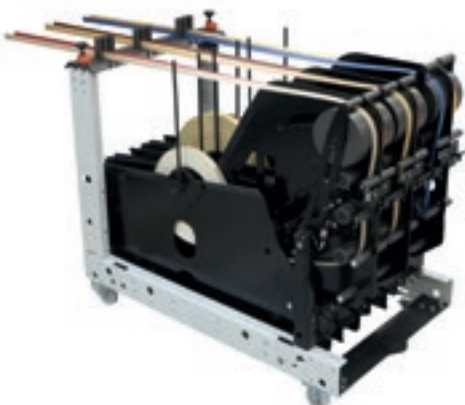
APPLICAZIONE DI BORDI DI QUALSIASI DIMENSIONE



Gruppo Incollatore
per l'applicazione
automatica di bordi
in rotolo e strisce
da 0,4 a 22 mm.
Nasce di serie con tutte
le tecnologie per la
massima performance.

Magazzino bordi

Maggiore flessibilità e riduzione dei tempi di attrezzaggio grazie al magazzino fino a 6 posizioni per lo scambio automatico dei bordi in real time.



Tempi di setup minimi

Grazie al dispositivo ESM è possibile gestire il magazzino bordi con tempi di setup minimi e monitorare in real-time il consumo delle bobine.

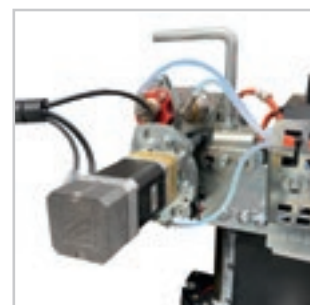


GUARDA IL VIDEO



Vasca colla

Dispone di un sistema di pre-copiatura per evitare il contatto diretto tra rullo e pannello, preservando la qualità del pannello lavorato e consentendo una spalmatura costante della colla senza usura della vasca colla.



Nuova testina colla ibrida per utilizzare EVA e PUR

- ▣ Una sola testina in grado di lavorare sia EVA che PUR in granuli
- ▣ Alta flessibilità grazie al sistema di svuotamento automatico di colla dal basso
- ▣ Ciclo di pulizia del rullo automatico in funzione della lunghezza del pannello
- ▣ Asse CN per la regolazione della quantità colla (opzionale)
- ▣ Sensore livello colla con Pop-Up su schermo in caso di fine colla



Prefusore per colla EVA

Soluzione per rispondere a tutte le prioritarie esigenze di lavorazione:

- ▣ Maggiore quantità di colla disponibile
- ▣ Facile controllo del livello della colla



Prefusore Top Melt TM20

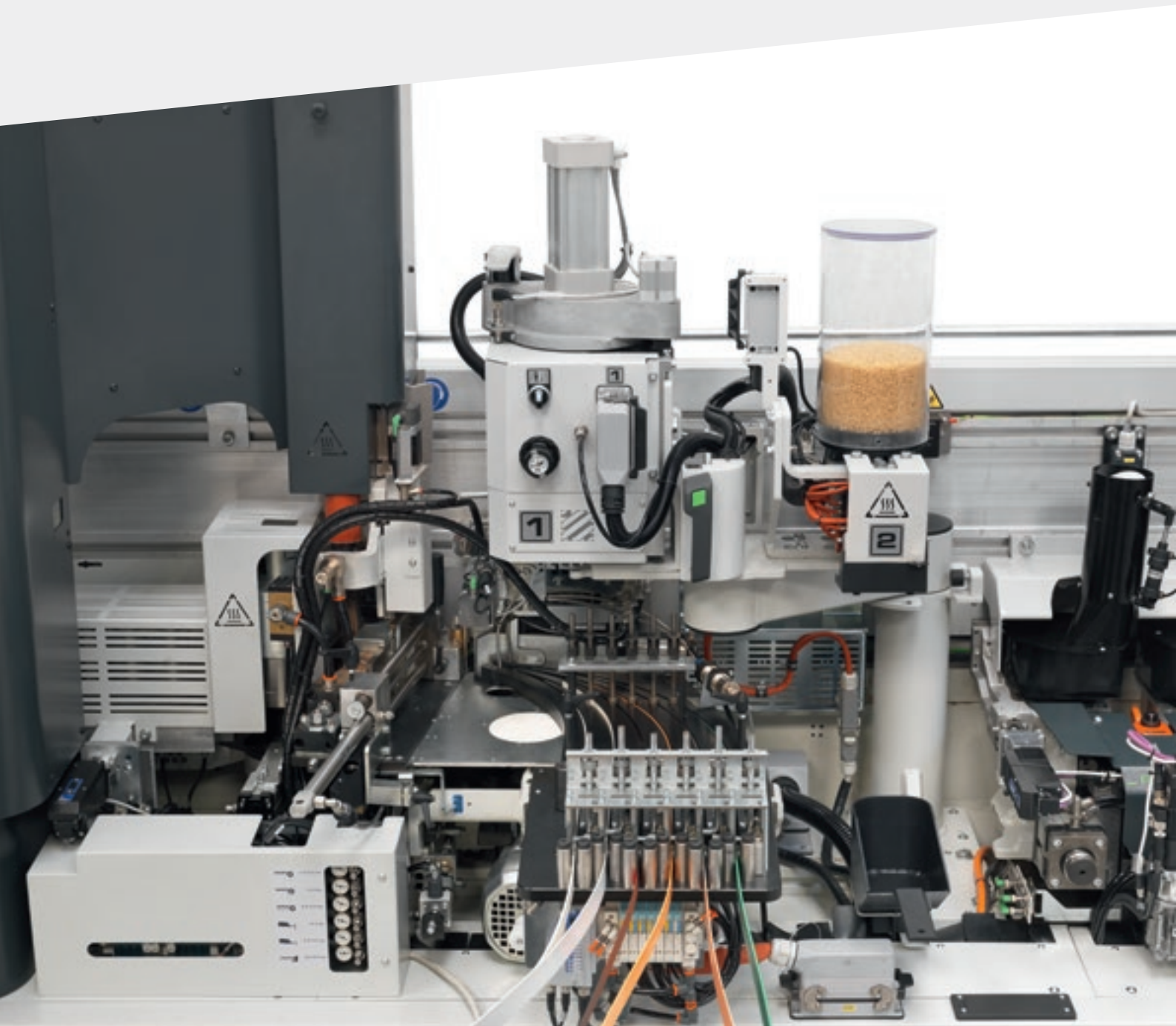
Nuovo sistema per la fusione della colla poliuretanicca dall'alto.

- ▣ Alta flessibilità di utilizzo
- ▣ Colla PUR on demand in funzione della quantità di colla utilizzata
- ▣ Sistema ermetico per una lunga conservazione della colla



Gestione avanzata della colla poliuretanicca in funzione delle esigenze di lavorazione.

DOPPI PREFUSORI: MASSIMA FLESSIBILITÀ ED EFFICIENZA DI LAVORAZIONE



Grazie al nuovo dispositivo di incollaggio, progettato per Stream A, il gruppo incollaggio può ospitare 2 prefusori che si possono alternare con pochi passaggi.

SISTEMA INNOVATIVO, TECNOLOGIA BIESSE



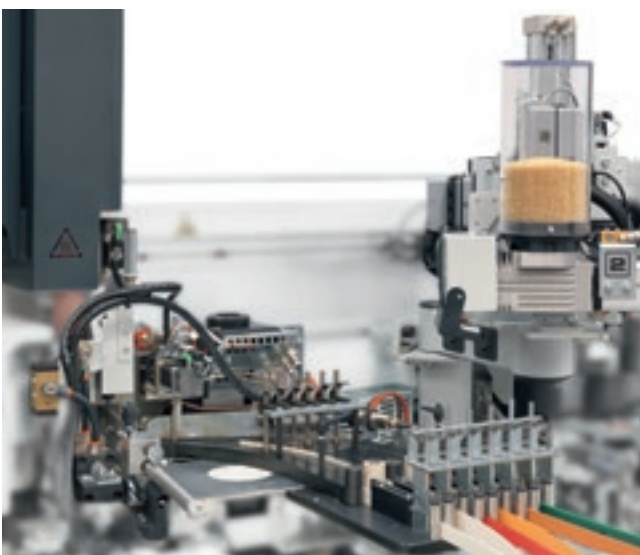
Il nuovo dispositivo di incollaggio, tecnologia unica sul mercato, consente di scegliere di avere in macchina tra:

- 2 prefusori con colla poliuretanic PUR
- 1 prefusore PUR e 1 prefusore colla EVA
- 2 prefusori con colla EVA



Con pochi passaggi, semplici e rapidi è possibile:

- **Cambiare colore** colla velocemente
- Passare da **PU** a **EVA** e viceversa
- **Pulire in real time** il prefusore non utilizzato senza fermare la macchina in lavorazione



Il Gruppo incollaggio è pensato per semplificare e ottimizzare il processo di lavoro, l'area di lavoro risulta più pulita e di facile manutenzione.

Stream A risulta essere più produttiva e performante, garantendo sempre una finitura di qualità.

AIR FORCE SYS TEM

BORDATURA INVISIBILE

Nessuna giunzione, nessun filo colla, perfetta armonia di fusione con il pannello.

AirForce System si evolve, affermandosi ancora più efficiente, riducendo il consumo di energia e il livello di rumorosità. Disponibile sulle bordatrici Biesse, sfrutta il principio fisico della convezione. Grazie ad un sistema di aria calda compressa il bordo si salda perfettamente al pannello garantendo eccellente qualità di finitura estetica che dura nel tempo.



MASSIMA PRECISIONE DI LAVORAZIONE

Qualità e precisione di taglio grazie al Gruppo Intestatore che consente di eliminare l'eccedenza del bordo in testa e coda del pannello.
2 versioni disponibili in funzione delle esigenze di lavorazione.

IN801

Assorbimento ottimale delle vibrazioni grazie all'intestatore con movimentazione su doppia guida lineare.



Il gruppo IN801 include di serie:

- ✔ Sistema di aspirazione dinamico che segue le lame in ogni spostamento,
- ✔ Inclinazione automatica delle lame,
- ✔ Sistema di copiatura idoneo per processare fori cerniera.



Un team dedicato alla Ricerca e Sviluppo progetta soluzioni di ultima generazione per soddisfare le richieste del mercato e per offrire una tecnologia all'avanguardia, affidabile e prestante.



Il sistema di copiatura a inseguimento garantisce un'ottima qualità di finitura anche su bordi high gloss con pellicola.

IT70P

Intestatore lineare Stepper.
Lavorazione massello fino 12 mm,
velocità fino 25m/min.



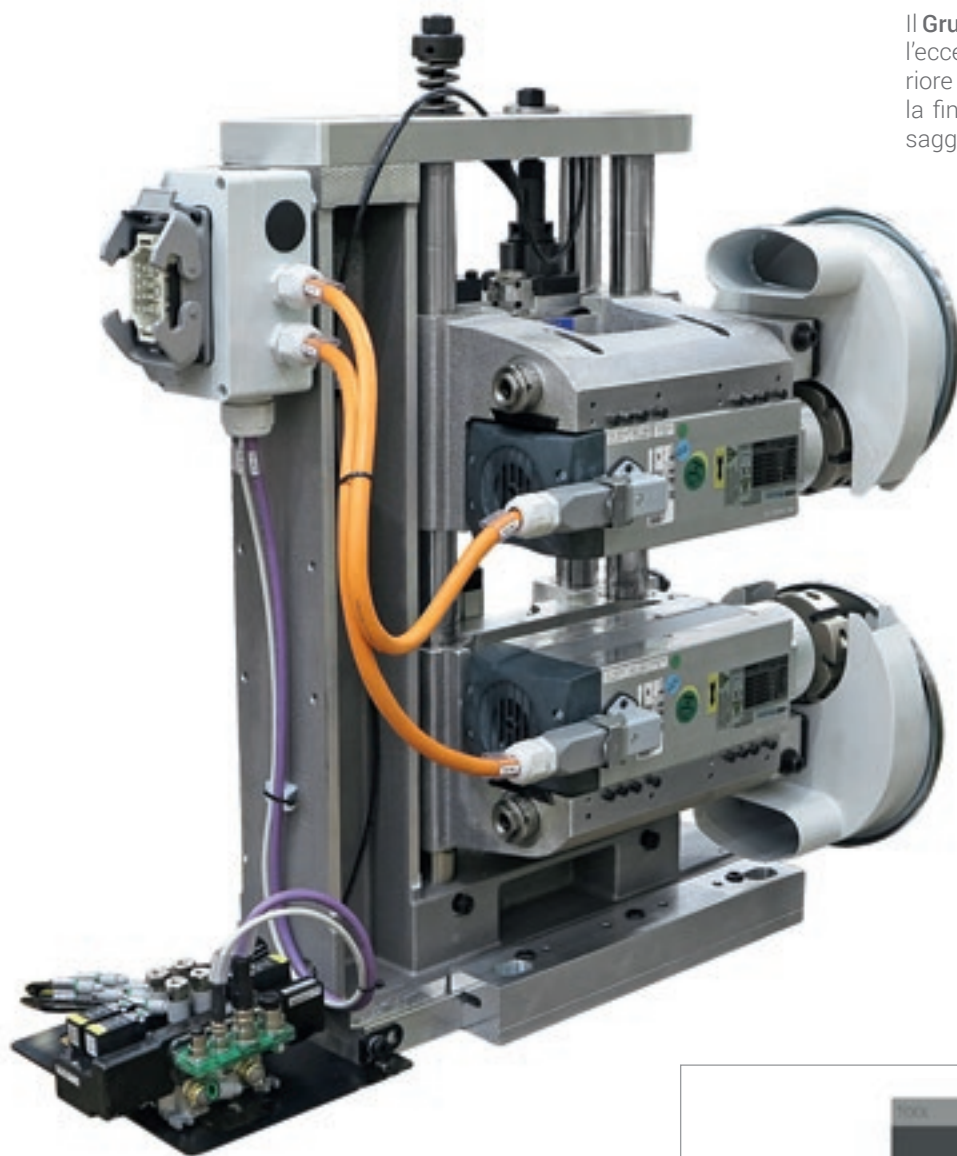
IT90P

Intestatore lineare Stepper.
Lavorazione massello fino 22 mm,
velocità fino 25m/min

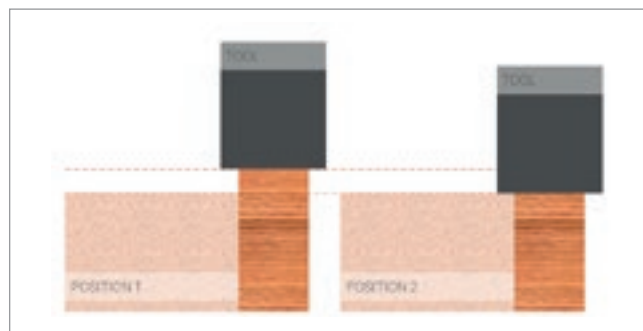


RIDUZIONE DEI TEMPI DI PRODUZIONE

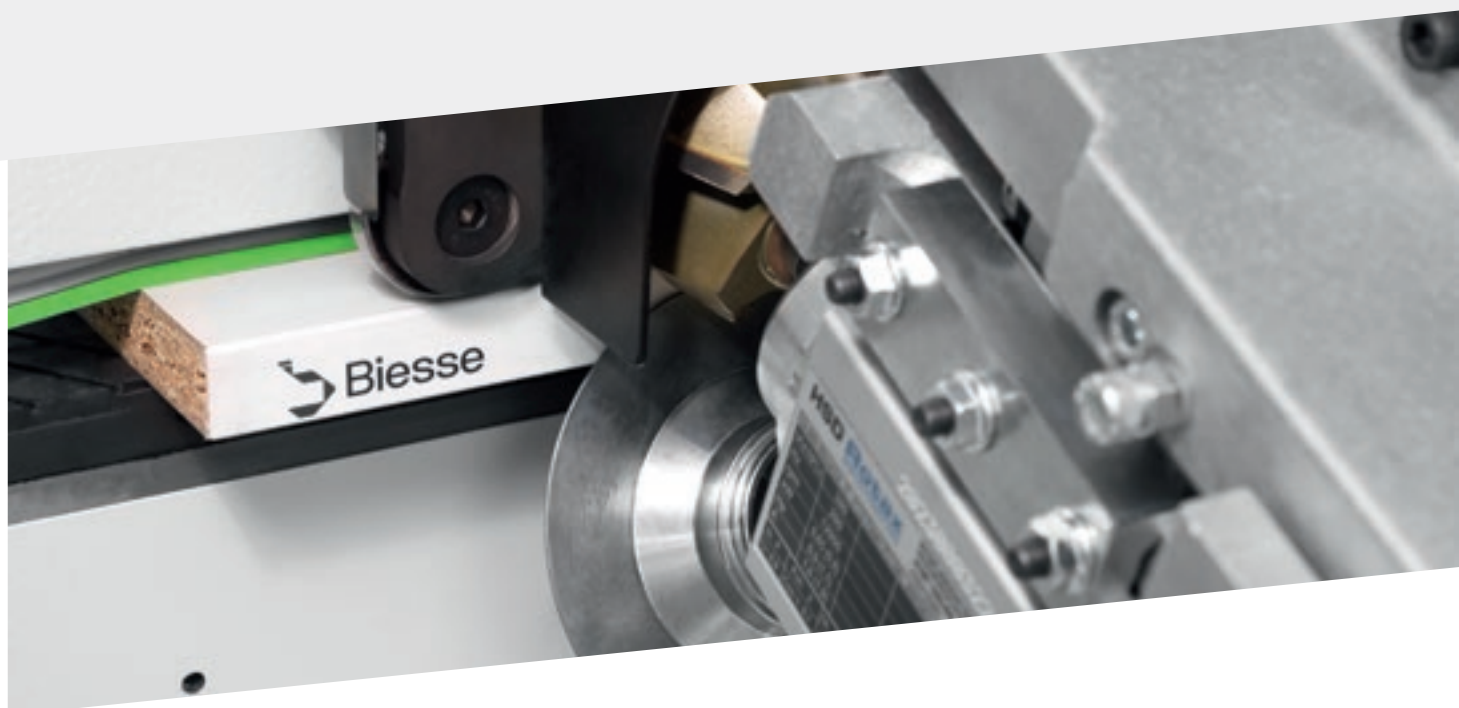
Stream A offre soluzioni personalizzate che permettono di ridurre i tempi di settaggio e di lavorazione.



Il **Gruppo Refilatore Sovrapposto** riduce l'eccedenza del bordo nella parte superiore e inferiore del pannello. Garantisce la finitura del massello in un solo passaggio.



Duo System è un dispositivo per cambio automatico tra funzione di sgrossatura e finitura.



Gruppo Spigolatore esegue la rifilatura o la spigolatura superiore ed inferiore del bordo applicato.

Regolazione facile e veloce grazie a 4 assi controllati in grado di eseguire lo switch tra 5 diversi profili veri e infiniti ulteriori posizionamenti intermedi, per garantire la massima qualità di lavoro.

Completo di 2 motori da 0,65 kW ad alta frequenza a 12000 RPM cadauno.

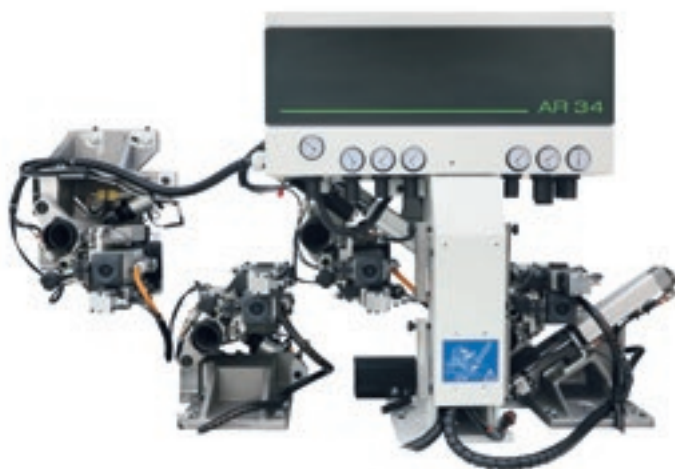
TECNOLOGIA UNICA SUL MERCATO

Innovazioni uniche in questa fascia di macchine per soddisfare le richieste di produttività e flessibilità dei produttori più esigenti.

Il Gruppo Arrotondatore multifunzione consente di applicare una raggatura anche nella parte superiore e inferiore del pannello, oltre che in testa e coda.

AR30

Dotato di due motori per lavorazioni standard.



AR34NC

Dotato di quattro motori per lavorare anche materiali diversi come bordi in legno arrotondati.



L'asse controllato, di serie su entrambe le versioni del Gruppo Arrotondatore, consente di gestire infiniti posizionamenti di lavorazione. La macchina si adatta perfettamente alle esigenze di produzione.

Q-System

Testina brevettata Q-System con cambio profilo in real-time.

TECNOLOGIA AI MASSIMI LIVELLI PER SODDISFARE LE ESIGENZE DI FLESSIBILITÀ E PRODUTTIVITÀ

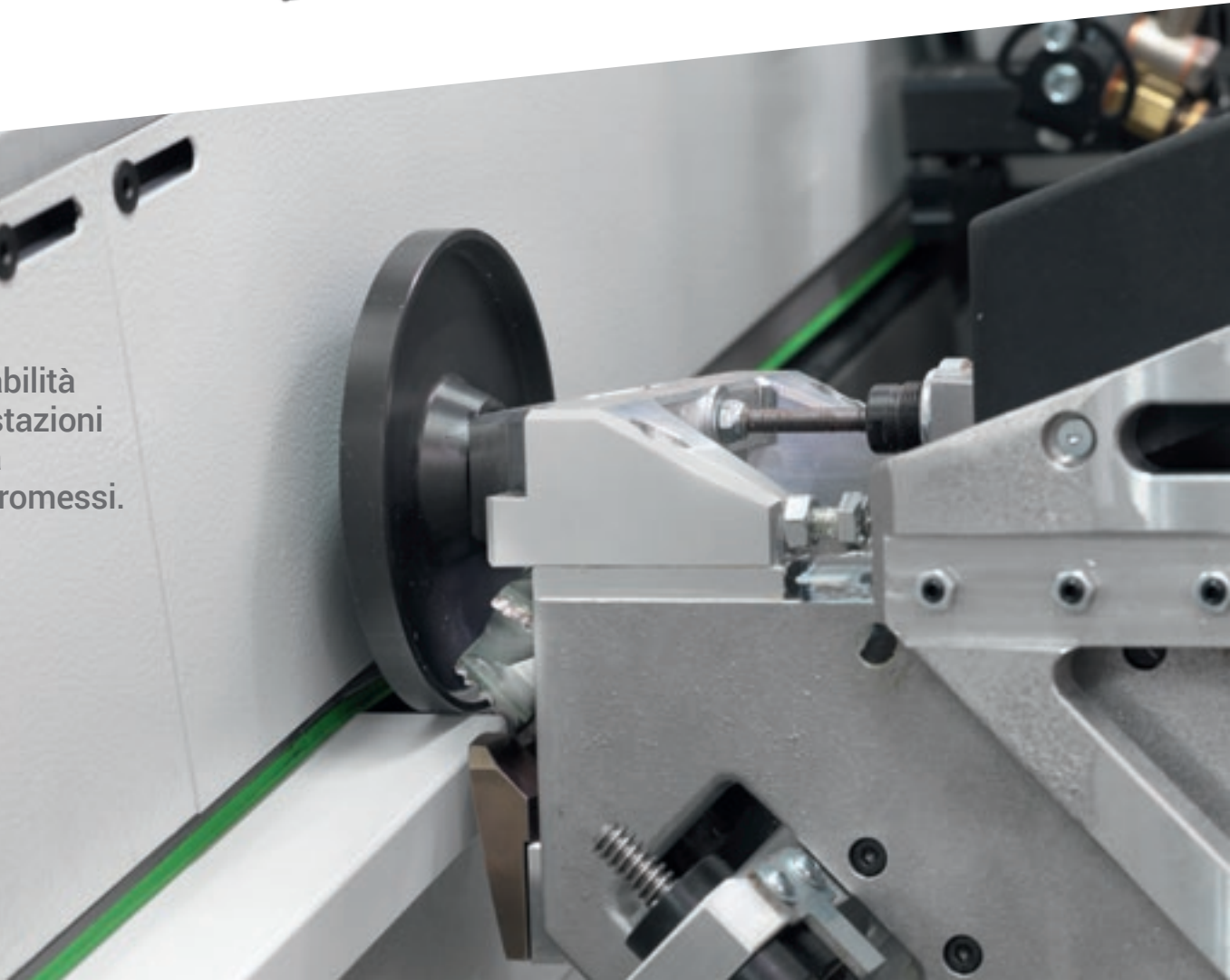
AR70 Arrotondatore elettronico

Esegue la finitura del pannello in testa e in coda del pannello.

- 3 motori brushless per movimenti rapidi e precisi
- Utensile al diamante con 5 profili per una massima flessibilità di lavorazione
- Qualità di finitura senza precedenti grazie all'elettromandrino ad alta frequenza 18000 rpm con attacco HSK



Affidabilità
e prestazioni
senza
compromessi.



PRODOTTI DI ALTA QUALITÀ



Il Gruppo Raschiabordo elimina le imperfezioni derivate dalle lavorazioni precedenti sulla parte superiore ed inferiore del bordo.



RB02
Unità di lavoro compatta con la gestione di 2 profili ad assi controllati per infiniti posizionamenti.



Gruppo Raschiabordo su colonna, regolazione facile e veloce grazie a 4 assi controllati in grado di eseguire lo switch tra 5 diversi profili veri e infiniti ulteriori posizionamenti intermedi, per garantire la massima qualità di lavoro.



PERFETTA FINITURA DI OGNI TIPOLOGIA DI LAVORAZIONE

RCC-701 / RC40

Il gruppo raschiacolla per rimuovere gli eccessi di colla nella parte superiore ed inferiore del pannello, è l'unico sul mercato dotato di 4 cilindri pneumatici per un'elevata qualità di finitura.



Gruppo Spazzole

per la pulizia e la lucidatura del bordo e del pannello.



Gruppo Phon per la riattivazione del colore dei bordi (opt)



OTTIMIZZAZIONE DEL PROCESSO STAND-ALONE



Ritorno pannelli PRS

- ✔ Incremento della produttività in un contesto stand-alone
- ✔ Gestione dell'intero processo di bordatura con un unico operatore

CUSTOMIZATION



PERSONALIZZAZIONE DI MASSA

Più di 2,5 miliardi di configurazioni possibili per soddisfare ogni esigenza di lavorazione.

18 gruppi operatori disponibili, combinabili e in alcuni casi ripetibili per ottenere prodotti personalizzati di elevata qualità. Grazie all'elevata tecnologia di alcuni gruppi è possibile gestire infiniti posizionamenti di lavorazione; la macchina si adatta al processo in esecuzione in funzione dello spessore e del materiale del bordo.

TANTE LAVORAZIONI REALIZZABILI

Soluzioni tecnologiche ideate per la perfetta
finitura di ogni tipologia di lavorazione.



TA501

Il Gruppo Fresatore, inclinabile da 0 a 90°,
permette di realizzare la scanalatura e
la fresatura sulla superficie inferiore o
laterale del pannello.

Diverse tipologie disponibili per soddisfare
qualsiasi esigenza di lavorazione: FB30,
EB30, FB40, EB40.



Il Gruppo Levigatore, inclinazione da 0°
a 45°, per la levigazione del bordo.

TECNOLOGIA A SERVIZIO DELL'UTILIZZATORE

Una programmazione immediata alla portata di tutti grazie al pannello di controllo touch screen.



Statistica Avanzata per il monitoraggio della produttività:

- ▣ Diverse tipologie di grafici disponibili per capire e migliorare le performance della bordatrice
- ▣ Suddivisione delle statistiche di produzione in base al lotto o all'intervallo temporale
- ▣ Mobile App per rimanere sempre in contatto con lo stato della macchina



Nuovo controllo SMART TOUCH 21
Software SINTRA HD con grafica moderna ed intuitiva per una gestione semplice della bordatrice. Massima fruibilità grazie allo schermo da 21,5" Full HD che garantisce un'ottima visibilità.

- ▣ Facile gestione e fruibilità del programma
- ▣ Rapido passaggio tra le varie lavorazioni
- ▣ Gestione intelligente della lingua

GESTIRE LA PRODUZIONE IN MODO SEMPLICE E IMMEDIATO

SMART
CONNECTION
Powered by Retuner



SMARTCONNECTION È UN SOFTWARE PER LA GESTIONE IN AZIENDA DELLE COMMESSE, A PARTIRE DALLA LORO GENERAZIONE FINO ALLA PIANIFICAZIONE A CALENDARIO E ALL'EFFETTIVA MESSA IN PRODUZIONE IN POCHI SEMPLICI ED INTUITIVI PASSAGGI.

GRAZIE A SMARTCONNECTION È POSSIBILE COLLEGARE I MACCHINARI DEL SITO PRODUTTIVO TRASFORMANDO L'AZIENDA IN CHIAVE 4.0.



SmartConnection è una soluzione web based utilizzabile da qualsiasi dispositivo.

GESTISCI LA COMMESSA

PROGRAMMA

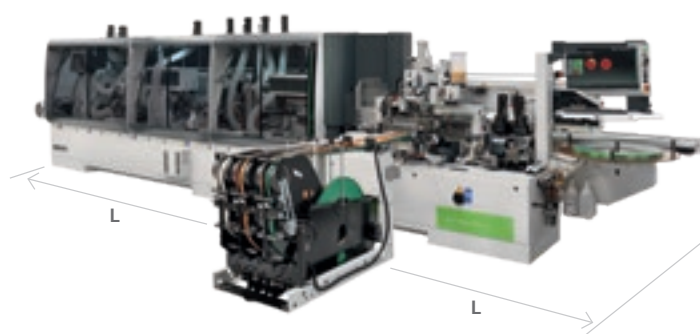
METTI A CALENDARIO

LAVORA



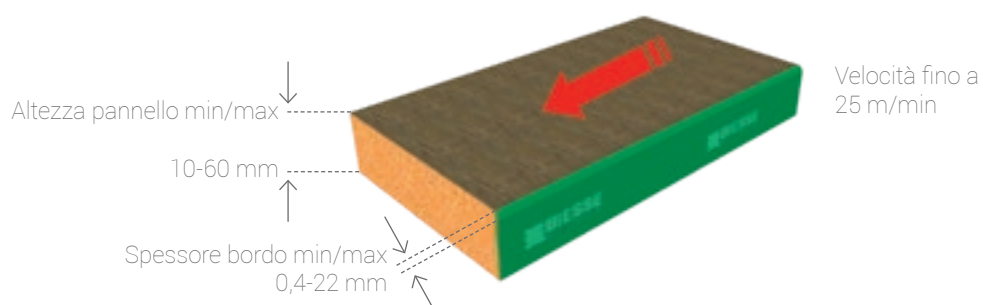
Biese sta estendendo SmartConnection in tutte le aree geografiche.
Per verificare la disponibilità nel tuo Paese, contatta il tuo riferimento commerciale.

DATI TECNICI



STREAM A

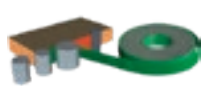
Stream A 7,0	mm	8460
Stream A 6,5	mm	7960
Stream A 6,0	mm	7460



TANTI GRUPPI DISPONIBILI PER CONFIGURARE LA MACCHINA IN FUNZIONE DELLE ESIGENZE DI LAVORAZIONE



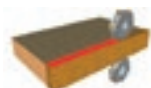
Gruppo Rettificatore



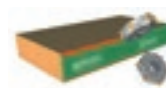
Gruppo Incollatore



Gruppo Intestatore



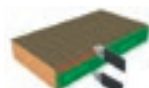
Gruppo Refilatore



Gruppo Spigolatore



Gruppo Arrotondatore



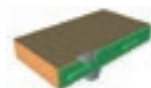
Gruppo Raschiabordo



Gruppo Fresatore



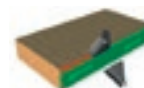
Gruppo Levigatore



Gruppo Raschiacolla



Gruppo Spazzole



Gruppo Phon

Dati tecnici ed illustrazioni non sono impegnativi. Alcune foto possono riprodurre macchine complete di opzionali. Biesse Spa si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche senza preavviso.

Livello di pressione sonora superficiale ponderato A (Lp_{fA}) 80,36 dB (A). Livello di potenza sonora ponderato A (Lw_A) 99,96 dB (A). Con dispositivo di incollaggio AFS: Livello di pressione sonora superficiale ponderato A (Lp_{fA}) 88,07 dB (A). Livello di potenza sonora ponderato A (Lw_A) 107,67 dB (A). Incertezza di misura K = 4 dB (A).

Il rilevamento è stato eseguito rispettando la norma UNI EN ISO 18217, UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202 e successive modifiche. I valori di rumorosità indicati sono livelli di emissione e non rappresentano necessariamente livelli operativi sicuri. Nonostante esista una relazione fra livelli di emissione e livelli di esposizione, questa non può essere utilizzata in modo affidabile per stabilire se siano necessarie o meno ulteriori precauzioni. I fattori che determinano il reale livello di esposizione a cui è soggetta la forza lavoro comprendono la durata dell'esposizione, le caratteristiche dell'ambiente di lavoro, altre sorgenti di emissione, come il numero di macchine ed altre lavorazioni adiacenti. In ogni caso, queste informazioni consentono all'utente della macchina di effettuare una migliore valutazione dei pericoli e dei rischi.

CUSTOMER CARE È IL NOSTRO MODO DI ESSERE

SERVICES è una nuova esperienza per i nostri clienti, per offrire un nuovo valore composto non solo dall'eccellente tecnologia ma da una connessione sempre più diretta con l'azienda, le professionalità che la compongono e l'esperienza che la caratterizza.



DIAGNOSTICA AVANZATA

Canali digitali per interazione da remoto on line 24/7. Sempre pronti ad intervenire on site 7/7.



RETE WORLDWIDE

39 filiali, più di 300 agenti e rivenditori certificati in 120 paesi e magazzini ricambi in America, Europa e Far East.



RICAMBI SUBITO DISPONIBILI

Identificazione, spedizione e consegna di parti di ricambio per ogni esigenza.



OFFERTA FORMATIVA EVOLUTA

Tanti moduli formativi on site, on line e in aula per percorsi di crescita personalizzati.



SERVIZI DI VALORE

Un'ampia gamma di servizi e software per il miglioramento continuo delle performance dei nostri clienti.

ECCELLENZA NEL LIVELLO DI SERVIZIO

+550

TECNICI NEL MONDO
ALTAMENTE SPECIALIZZATI,
PRONTI AD ASSISTERE
I CLIENTI IN OGNI ESIGENZA

90%

DI CASE PER MACCHINA
FERMA, CON TEMPO
DI RISPOSTA ENTRO 1 ORA

+100

ESPERTI IN CONTATTO
DIRETTO DA REMOTO
E TELESERVICE

92%

DI ORDINI RICAMBI
PER MACCHINA FERMA
EVASI IN 24 ORE

+50.000

ARTICOLI IN STOCK
NEI MAGAZZINI RICAMBI

+5.000

VISITE DI MANUTENZIONE
PREVENTIVA

80%

DI RICHIESTE SUPPORTO
RISOLTE ON-LINE

96%

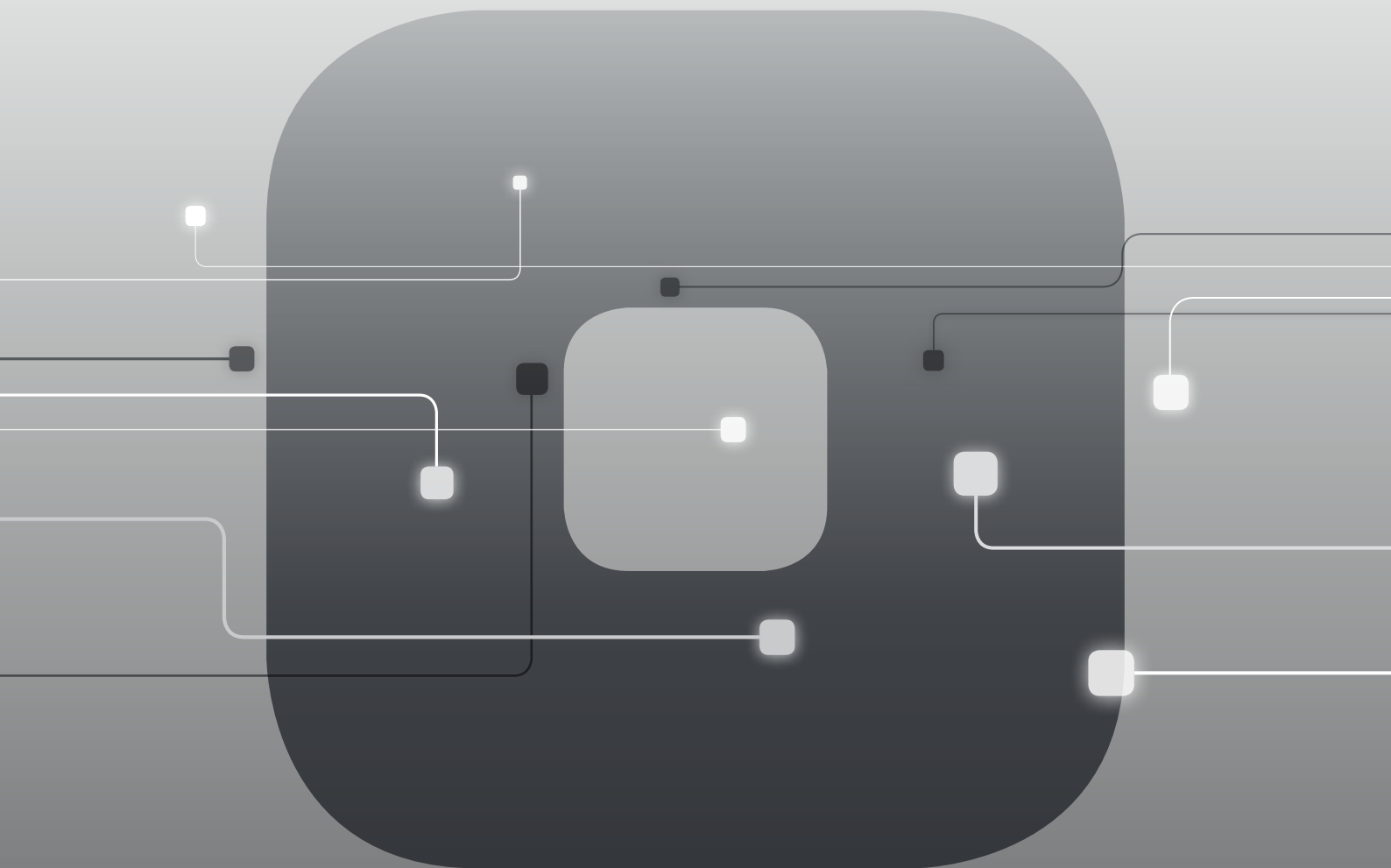
DI ORDINI RICAMBI EVASI
ENTRO LA DATA PROMESSA

88%

DI CASE RISOLTI
CON IL PRIMO INTERVENTO
ON SITE

SOPHIA

PIÙ VALORE DALLE MACCHINE



Sophia è la piattaforma IoT di Biesse che abilita i propri clienti a una vasta gamma di servizi per semplificare e razionalizzare la gestione del lavoro.

Permette di inviare in tempo reale informazioni e dati sulle tecnologie in uso per ottimizzare le prestazioni e la produttività delle macchine e degli impianti.

10% TAGLIO DEI COSTI

50% RIDUZIONE DEL TEMPO
DI FERMO MACCHINA

10% AUMENTO
DELLA PRODUTTIVITÀ

80% RIDUZIONE DEL TEMPO
DI DIAGNOSTICA DI UN PROBLEMA

SOPHIA PORTA L'INTERAZIONE TRA CLIENTE
E SERVICE A UN LIVELLO SUPERIORE.

iOT
SOPHIA

IoT SOPHIA offre la massima visibilità delle specifiche performance delle macchine con la diagnostica remota, l'analisi dei fermo macchina e la prevenzione dei guasti. Il servizio include la connessione continua con il centro di controllo, la possibilità di chiamata integrata nella app cliente con gestione prioritaria delle segnalazioni e una visita diagnostica e prestazionale entro il periodo di garanzia. Attraverso SOPHIA, il cliente usufruisce di un'assistenza tecnica prioritaria.

PARTS
SOPHIA

PARTS SOPHIA è il nuovo strumento facile, intuitivo e personalizzato per ordinare i Ricambi di Biesse. Il portale offre a Clienti, Dealers e Filiali l'opportunità di navigare all'interno di un account personalizzato, consultare la documentazione sempre aggiornata delle macchine acquistate, creare un carrello di acquisto ricambi con indicazione della disponibilità a magazzino in tempo reale e il relativo listino prezzi e di monitorare l'avanzamento dell'ordine.

 **Biesse**

MADE WITH BIESSE

LE BOONE INTERNATIONAL IL MASSIMO DELLA PRODUZIONE TRA INTEGRAZIONE E AUTOMAZIONE

Le Boone International è l'azienda fondata nel 1950 da Jan Van Hecke che ha dato vita a una realtà industriale diventata un punto di riferimento nel settore dell'arredamento a livello globale.

Negli ultimi trent'anni l'azienda si è specializzata nella progettazione e nella produzione di mobili per ottimizzare lo spazio all'interno dei luoghi in cui i clienti vivono, dall'abitazione al posto di lavoro, nonostante l'ampliamento all'interno del mercato, continua ad avere il suo sito produttivo in Belgio, a Poperinge.

"Il nostro mercato si rivolge a target differenti, dalle persone che sono in cerca di spazio, a quelle che vogliono trasformarlo, fino a quelle che vogliono vivere in modo multifunzionale un unico spazio della casa" afferma Jan Van Hecke. Le Boone International nasce in un momento storico in cui i prezzi delle case erano in continua crescita: "mentre le stanze diventavano piccole io ho intravisto un'opportunità. Trent'anni fa ho

iniziato a creare soluzioni per salvaguardare lo spazio, inserendo all'interno di piccole stanze, mobili con doppia funzione grazie ai quali la stanza poteva diventare un salotto di giorno, e una camera da letto di notte", continua Van Hecke.

Un mercato, quello di Le Boone International, che ha avuto un grande sviluppo in poco tempo e per questo l'azienda ha iniziato, dopo poco, a sentire l'esigenza di trovare macchinari che contribuiscano a velocizzare il processo produttivo per soddisfare le numerose richieste provenienti dal mercato. Decide subito di investire acquistando un'intera linea Biesse che oggi permette all'azienda di ridurre tantissimo i tempi di produzione e di spedizione.

"Dopo attente analisi di mercato e dopo aver valutato le soluzioni offerte, ci siamo rivolti a Biesse. Abbiamo ricevuto un grande supporto tecnico nella fase iniziale di scelta di prodotto, scoprendo le molteplici soluzioni presenti all'interno della vasta gamma

Biesse. Così sei mesi fa abbiamo deciso di scegliere una soluzione completa, con diverse macchine che lavorano contemporaneamente in linea. "Prima fra tutte", continua Jan Van Hecke "Brema Eko 2.1, la foratrice verticale per la lavorazione del pannello in real time, Stream A la bordatrice laterale e Selco WN6, la sezionatrice che ha dimostrato grande flessibilità distinguendosi dalla concorrenza. L'ampiezza di gamma, la flessibilità dei prodotti e l'integrazione tra le tecnologie hanno confermato l'efficacia e la validità della nostra scelta. Per noi questo ha significato grande risparmio di tempo, a tal punto che dopo appena un mese siamo passati da 3 mesi per i tempi di consegna a soltanto 1 settimana e mezzo o 2 al massimo. Il tutto ottenendo un generale innalzamento del livello di qualità. Tutto ciò ci ha portato ad acquistare ben tre macchine Biesse", conclude Van Hecke.



Origini italiane,
vocazione
internazionale.

Siamo un'azienda internazionale che produce linee integrate e macchine per la lavorazione di legno, vetro, pietra, materiali plastici e compositi e i materiali che verranno in futuro.

Grazie alle nostre competenze alimentate da una rete mondiale in continua crescita, supportiamo l'evoluzione del tuo business, potenziando la tua immaginazione.

Master of materials, dal 1969.

Semplifichiamo
i processi
produttivi per
esaltare il
potenziale di ogni
materiale.



